

**Éditorial**

L'automne s'annonce doucement et le franc fort est toujours un thème d'actualité. Nous vous soutenons volontiers dans l'élaboration de solutions et de concepts efficaces pour augmenter votre productivité.

Au programme chez NEWEMAG | Schneider mc: le salon EMO Milano aura lieu du 5 au 10 octobre 2015. Les fournisseurs de NEWEMAG | Schneider mc présenteront leurs nouveautés à Milan. NEWEMAG | Schneider mc sera aussi sur place en tant que visiteur. Vous souhaitez visiter le salon? Contactez-nous!

Vous trouverez dans ce NEWEMAG *actuel* les détails concernant les nouveautés au salon EMO.

Nous vous accueillons avec plaisir aux expositions permanentes dans nos succursales à Eschenbach (LU) et à Chavornay (VD). Vous trouverez chez nous une large gamme de machines-outils de haute précision. Nous attendons votre visite avec impatience.

Je vous souhaite maintenant une bonne lecture, pleine d'inspiration!

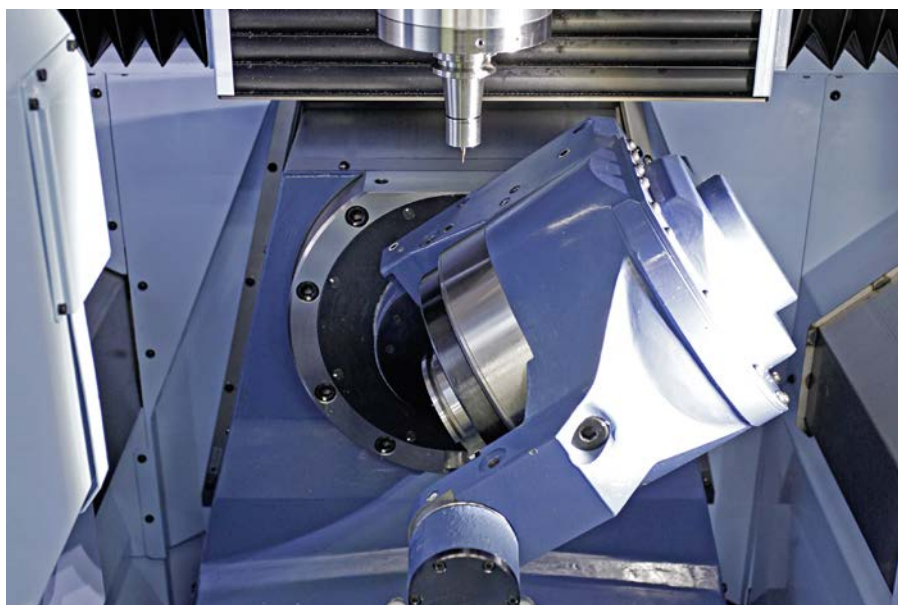
*Pirmin Zehnder,
Directeur et propriétaire*

Stratégies de fraisage orientées vers l'avenir

Des stratégies d'usinage économiques sont la clé du futur. Le centre d'usinage vertical 5 axes haute performance à moteurs linéaires **LX-160** de **Matsuura** vous offre la solution! Ce centre d'usinage se caractérise par une construction compacte, une grande stabilité et capacité de coupe, la possibilité de l'équiper au choix d'un système de palettisation départ usine ou d'un système automatisé.

La machine **LX-160** sert à la production automatique de pièces usinées prismatiques de haute précision et de formes 3D présentant une surface d'excellente qualité. Les axes entraînés par des moteurs linéaires offrent une dynamique maximale et réduisent les temps d'usinage. Le diviseur 2 axes intégré se présente sous forme de table basculante solide. Sa construction particulièrement robuste permet l'usinage de pièces jusqu'à 160 mm de \varnothing et 230 mm de hauteur.

Les moteurs linéaires dans tous les axes donnent une grande dynamique et une haute précision, ainsi qu'une vitesse de mouvement rapide allant jusqu'à 90 m/min sans perturbation mécanique, comme le jeu d'inversion. Les moteurs linéaires sont parfaitement adaptés à l'usinage ultra-rapide et précis de contours 3D complexes avec une surface d'excellente qualité dans un temps de cycle court.



Matsuura EMO – MEMO

Si vous ne pouvez pas vous rendre au salon EMO de Milan en octobre 2015, l'EMO – MEMO aura lieu le 13 novembre 2015 chez Matsuura à Wiesbaden. Vous y découvrirez le nouveau **centre d'usinage horizontal H.Plus-400**. Contactez-nous pour visiter le salon de Wiesbaden.

Exposition universelle des machines-outils à Milan

2 en 1 – combinez votre visite à l'EMO avec l'exposition universelle (EXPO) de Milan! L'EMO 2015 se déroulera du 5 au 10 octobre pour la deuxième fois dans le centre d'expositions Fieramilano avoisinant l'EXPO à Milan. Nous vous y invitons avec plaisir. Notre équipe de vente sera à votre disposition sur les stands d'exposition de nos fournisseurs et se réjouit de votre visite.

D'après les données de l'EMO, plus de 1300 exposants présenteront leurs produits sur une surface nette de plus de 120 000 m².

Présentation officielle du centre d'usinage horizontal H.Plus-400 de Matsuura

Avec des fonctionnalités améliorées et un design longuement étudié, le centre d'usinage horizontal H.Plus-400 constitue une nouvelle référence dans le domaine de l'usinage haute performance. Nous pouvons maintenant répondre encore mieux et de manière encore plus flexible aux exigences des clients en matière de dynamique, de rigidité, de précision et de facilité d'emploi. Grâce à une dynamique améliorée, le centre H.Plus-400 est en mesure de fournir d'excellentes performances de production. La broche haute performance atteint un régime pouvant aller jusqu'à 20 000 t/min, en option, et une vitesse de mouvement rapide de 60 m/min sur chaque axe. L'axe B sert d'entraînement DD et tourne jusqu'à 100 t/min. Le magasin d'outils peut contenir jusqu'à 330 outils. D'autres améliorations sont à découvrir concernant la simplicité d'utilisation. Le centre H.Plus-400 est équipé de la nouvelle Fanuc G-Tech 31iMB.

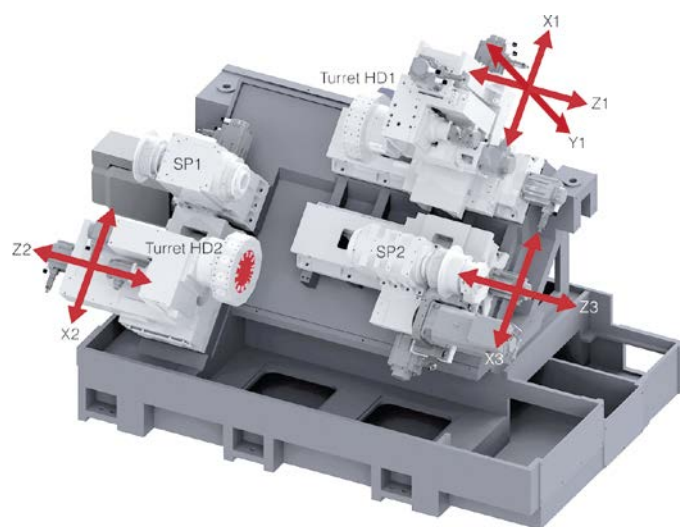


Miyano, le développement va toujours plus loin

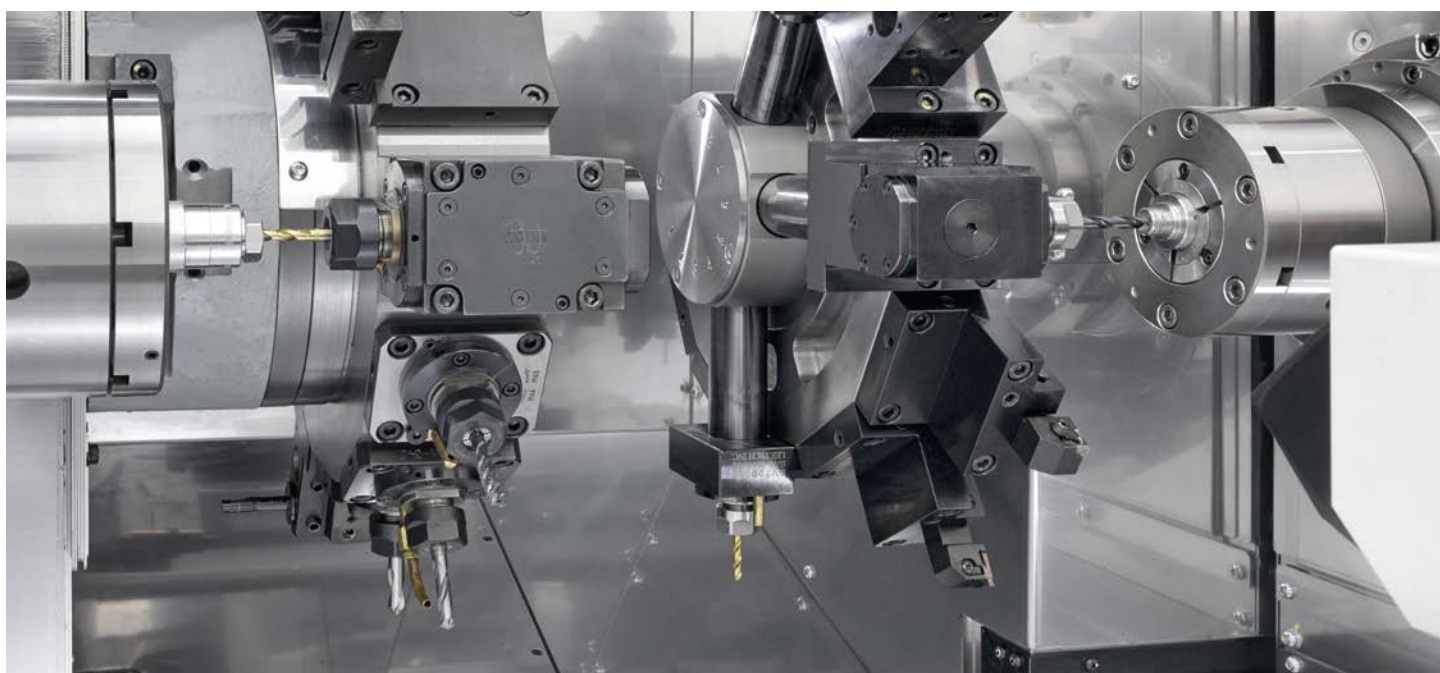
Miyano, leader dans le domaine de la précision, présentera deux nouveautés à l'EMO. Nous pourrions découvrir, d'une part, la Miyano BNE-51 MSY nouvellement développée, basée sur la BNE-51 SY6 lancée avec succès sur le marché et d'autre par, la nouvelle BNJ-51 SY6.

Le nouveau modèle dispose, en plus, d'une contre-broche qui se déplace sur 2 axes X3 et Z3. La dernière commande M730 de Mitsubishi dont le logiciel a subi diverses optimisations a également été intégrée. Grâce aux fonctions supplémentaires, les temps improductifs sont nettement réduits, ce que nous vous prouvons volontiers à l'aide d'une pièce d'un client.

La seconde nouveauté est la BNJ-51 SY6, lancée à nouveau après plusieurs années de succès avec un grand nombre de machines vendues. Le modèle retravaillé fascine, à l'extérieur, par son nouveau design et à l'intérieur par les 4 stations pour outils motorisés ou 8 stations pour outils fixes sur la 2^e tourelle. Vous en profitez directement – par une hausse de productivité.



Miyano BNE-51 MSY avec sa contre-broche qui se déplace sur 2 axes X3 et Z3.



L'intérieur de la nouvelle Miyano BNJ-51 SY6 avec 4 stations pour outils motorisés sur la 2^e tourelle.

Brother R650X1 – productivité extrêmement élevée et simplicité d'utilisation étonnante

Le nouveau centre d'usinage à palettes rotatives Speedio R650X1 est le «big Brother» de Speedio R450X1.

Le centre d'usinage à palettes rotatives Speedio R650X1 change d'outils en seulement 0,8 secondes. Incroyable! Et le temps de démarrage et d'arrêt de la broche principale est encore plus époustouflant, ne prenant que 0,15 secondes. Les 3,4 secondes nécessaires au changement d'une palette surprennent aussi agréablement...

Brother, le champion du monde en taraudage! Des taraudages de dimension M20 sont usinés à une vitesse de 377 m/min. La commande C00 est encore plus facile à utiliser grâce à l'écran couleur de 12,1 pouces intégré. L'utilisateur peut maintenant définir des touches-raccourcis selon ses besoins. La nouvelle commande peut lire jusqu'à 200 lignes à l'avance, ce qui se remarque sur la surface d'usinage, sur la précision et joue considérablement en faveur de la productivité.



Echo de client



High-Tech avec Speed(io)



Patrick Boschung
Directeur
Bultech Précision SA

«Notre mission et philosophie: High-Tech machined parts.»

www.bultech.ch

L'entreprise – la société Bultech Précision SA

Située dans un nouveau bâtiment à Enney, Bultech Précision SA fabrique depuis 1989 des pièces et sous-ensembles dans différents matériaux et ceci en petite, moyenne et grande série. La société est active dans plusieurs domaines d'activités comme l'automatisation, l'hydraulique, la pneumatique, les mini et micro-moteurs, la robotique, le médical, la technique de mesure etc. L'entreprise offre différents procédés d'usinage. Tournage et décolletage CNC avec 18 machines, fraisage CNC avec 10 machines, rectifiage CNC centerless et cylindrique, montage de sous-ensembles complets et des procédés spéciaux. La relation d'affaire avec Schneider mc SA existe depuis 1991.

Le souhait du client

Bultech Précision SA a eu beaucoup de projet de tournage et c'est pourquoi il a investi dans le tournage pendant plusieurs années. Depuis 2008 il renouvelle le parc de machine de fraisage annuellement. La motivation pour l'achat d'une nouvelle machine-outil était le remplacement d'une ancienne machine. Bultech est obligé pour progresser dans la productivité, de repousser la limite de la qualité et complexité de ses pièces. La machine doit être bien équipée et capable de réaliser toutes les pièces que nous avons à faire. On connaît la qualité et la performance des machines Brother, c'est pour cela qu'aucun cahier des charges n'était nécessaire. Le seul but était: Augmenter la productivité pour être compétitif.

La solution

Schneider mc SA connaît les exigences de Bultech Précision SA. La solution était le centre d'usinage à table **Speedio S700X1** de **Brother**. La machine Speedio est le développement de la Brother TC-S2D et offre plus de performance, de nouvelles fonctionnalités, une facilité de programmation, un meilleur système de mesure. Le centre d'usinage Speedio S700X1 est maintenant exploité à 100%, il fait plusieurs pièces simultanément. Monsieur Boschung est très content de la machine et la solution Brother Speedio S700X1. La productivité de la société a pu être augmentée grâce à cette acquisition.

Un petit tour de Schwytz



L'événement de cet été commença par le trajet en autobus d'Eschenbach à Schwytz. Puis nous nous sommes élevés vers le Rotenflue, à 1570 m d'altitude, dans la télécabine nouvellement inaugurée. Le panorama de montagne à couper le souffle, nous devions malheureusement nous l'imaginer: le brouillard nous cachait la vue. Mais le délicieux déjeuner fit revenir la bonne humeur.

Ayant repris nos forces, nous roulions dans la vallée en direction du Victorinox Visitor Center à Brunnen. Après en avoir appris davantage sur l'histoire de l'entreprise Victorinox, nous avons continué notre séjour en bateau de Brunnen à Hertenstein. Dans un endroit paradisiaque au bord de l'eau avec vue sur la montagne, nous avons profité de grillades au Potager de Zurmühle. Une journée riche en aventures et en expériences culinaires s'achevait.

Nouveaux venus:

27 mai 2015: > Martina Odoni, Administration

1^{er} juin 2015: > Yannick Roth, service après-vente

«**Les petits détails font la perfection, mais la perfection n'est pas un petit détail.**»

Henry Royce,
entrepreneur anglais

NEWEMAG AG
Acherfang 8
6274 Eschenbach
Tél. 041 798 31 00
Fax 041 790 10 54
info@newemag.ch
www.newemag.ch

Schneider mc SA
Rue de l'Industrie 3
1373 Chavornay
Tél. 024 441 72 13
Fax 024 441 72 14
info@schneidermcsa.ch
www.schneidermcsa.ch

NEWEMAG
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Schneider mc SA
WERKZEUGMASCHINEN MACHINES-OUTILS

Expéditeur

Société

Nom/prénom

Rue/n°

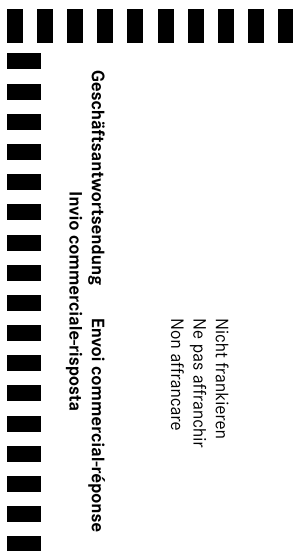
NPA/lieu

Téléphone

E-Mail

Septembre 2015

NEWEMAG AG
Acherfang 8
6274 Eschenbach



Fournisseurs de NEWEMAG | Schneider mc:



Centres d'usinage compacts verticaux
Centres d'usinage compacts à palettes rotatives
Multitâche 5 axes (fraisier, tourner)

Hall 9 / stand E13



Centres d'usinage verticaux jusqu'à 5 axes
Centres d'usinage à broche basculante



Centres de tournage/fraisage jusqu'à 8 axes
Centres d'usinage verticaux et horizontaux
Centres d'usinage à palettes rotatives

Hall 5 / stand D13



Centres d'usinage horizontaux
Centres d'usinage 5 axes
Multitâche 5 axes (fraisier, tourner, rectifier)

Hall 5 / stand B02 C01



Centres d'usinage vertical ultra-dynamique
Commande Heidenhain

Hall 11 / stand 24E



Tours à poupée fixe, jusqu'à 12 axes

Hall 2 / stand E19-F17



Centres d'usinage horizontaux
Taille des palettes jusqu'à 1300 mm

Je souhaite:

- la brochure Profil de l'entreprise avec portefeuille des produits
- la brochure de l'industrie horlogère
- la brochure Services et supports
- la visite d'un conseiller client de NEWEMAG | Schneider mc



Visitez l'EMO Milano 2015

Du 5 au 10 octobre 2015

Nous nous réjouissons de votre visite!

