

Echo de client



Peter Kälin
Chef d'équipe Flex-Shop
Komax AG

«La complète standardisation de nos postes de travail nous offre des possibilités exceptionnelles en termes de flexibilité et d'efficacité dans un environnement de production complexe.»

komax
www.komaxgroup.com

La flexibilité par la standardisation

L'entreprise – Komax AG Dierikon

La fondation de l'entreprise Komax AG il y a plus de 40 ans, TPE comptant alors trois collaborateurs, fut la première pierre d'un édifice entrepreneurial qui s'est considérablement développé au fil des années. En lançant la première machine de mise à longueur et coupe de câbles, elle a introduit de tout nouveaux standards sur le marché. Actuellement, le groupe Komax emploie près de 1600 personnes à travers le monde. L'équipe très créative du service de production «Flex-Shop» installé au siège de l'entreprise, à Dierikon, se consacre à la fabrication de pièces détachées pour machines spéciales et de petites séries de toutes sortes. Elle s'est donc spécialisée dans la production de pièces extrêmement variées avec une grande réactivité.

Le souhait du client

De ce fait, la complète restructuration du Flex-Shop était un défi de taille: l'ensemble des machines devait être remplacé par six postes de travail uniformisés dotés de machines de même type aux configurations identiques. L'objectif de la direction du service était de parfaitement standardiser l'intégralité des processus. «Nous cherchions une machine qui soit en mesure de couvrir intégralement la diversité des pièces que nous fabriquons, donc totalement polyvalente», explique Peter Kälin, chef d'équipe de Flex-Shop. Il fallait par ailleurs pouvoir disposer d'un grand système de stockage des outils de 190 emplacements et d'une commande Heidenhain.

La solution

Le centre d'usinage à 5 axes RS 505 K de Hedelius séduit par sa polyvalence, son remarquable dynamisme et sa forme compacte. Dans la zone de travail, une table fixe et une table rotative et basculante garantissent la flexibilité indispensable. Avec une vitesse de broche de jusqu'à 18000 tr/min et son extrême précision, ce centre d'usinage offre des conditions idéales, parfaitement adaptées aux unités de production telles que le Flex-Shop de Komax AG. Peter Kälin est visiblement satisfait de la solution retenue: «Grâce à la standardisation de notre parc de machines, nous constatons une nette augmentation de notre efficacité et profitons d'une bien plus grande flexibilité dans les processus.»