

# Le spécialiste du serrage s'équipe d'un nouveau centre d'usinage

>> Assurer une référence «zéro» dans tous les cas, tel est le challenge des professionnels de l'entreprise Yerly Mécanique SA. Cette entreprise de mécanique est passée maître dans l'art de créer des serrages dédiés aux contours étranges devant serrer avec rigueur constance et force des pièces aux contours tarabiscotés et parfois fort minces.

Récemment l'entreprise Yerly Mécanique SA a fait l'acquisition d'une nouvelle machine de production. Après quelques temps de test et surtout de production, la rédaction a rencontré Michel Yerly le patron de cette petite entreprise, pour en savoir plus sur ce nouvel investissement. A cette occasion quelques questions ont été aussi posées à Yves Rougemont, conseiller de vente auprès de l'entreprise Newemag - Schneider mc SA,

le fournisseur de machines-outils et représentant la marque Matsuura.

**MSM: Comment choisissez-vous vos fournisseurs de machines-outils?**

*Michel Yerly:* Nous privilégions les contacts avec nos clients, qui s'approvisionnent avec nos produits mais nous sommes aussi très proche de Newemag Schneider SA, car nous avons d'excellents contacts avec Messieurs

Comte (l'ancien vendeur désormais à la retraite) et Yves Rougemont l'actuel vendeur et conseiller de cet importateur.

Nous apprécions également le SAV de Newemag notamment pour la maintenance de nos machines Brother et de vieilles planeuses. Et surtout, nous avons acheté la Matsuura MX 520 car elle correspondait exactement à notre cahier des charges.

**MSM: Comment avez-vous eu connaissance de la Matsuura MX 520?**

*Michel Yerly:* Par la visite d'exposition et la connaissance des machines existants dans ce secteur. Finalement, cette machine est déjà bien trop précise pour ce à quoi elle est destinée!

**MSM: Lorsque vous devez acheter un nouveau bien d'investissement important, est-ce que l'option d'acheter une machine d'occasion est envisageable?**

*Michel Yerly:* Non, ce n'est plus une option. Nous préférons nettement acheter du matériel neuf.

**MSM: Quelle typologie de pièce devez-vous réaliser sur cette machine, que vous ne pouviez réaliser jusqu'à lors ?**

*Michel Yerly:* En fait notre objectif n'était pas d'acheter une nouvelle machine pour répondre à un nouveau besoin, C'était plutôt dans le but de remplacer une machine Dixi arrivant en fin de vie. Cette Dixi là assurait parfaitement son rôle avec 4 + 1 axes.

Désormais nous avons troqué cette DIXI pour cette Matsuura MX-520, soit un centre d'usinage 5 axes avec un plateau plus important.



Image: JR Gonthier

Lucien Hirschi, responsable d'atelier et Anthony Corthésy, mécanicien dans l'atelier Yerly Mécanique SA.

Image: JR Gonthier



Scène d'usinage sur la Matsuura MX-520 chez Yerly Mécanique SA.

Image: JR Gonthier



Anthony Corthésy, mécanicien et opérateur de la nouvelle Matsuura MX 520, est heureux de travailler sur la dernière acquisition de Yerly Mécanique SA.

**MSM: Avec le recul, estimez-vous que le choix de cet achat a rempli toutes vos prévisions?**

Michel Yerly: Absolument nous n'avons aucun regret d'avoir investi dans cette machine. La Matsuura MX 520 remplit toutes nos espérances.

**MSM: Y aurait-il selon vous des améliorations notables à amener à cette machine?**

Michel Yerly: Nous y avons ajouté une palettisation maison Yerly sur cette machine, et c'est tout.

**MSM: Manque-t-il certaines options? di-**

**viseurs, magasin d'outils plus important, automatisation du chargement...**

Michel Yerly: Non, nous n'en avons pas l'utilité. Pour nous cette Matsuura est un peu «luxe» car nous ne pouvons pas l'utiliser à 100 % de ses capacités. Nous y réalisons des prototypes, des mini séries et du travail en flux tendu. Etant donné que dans notre entreprise nous ne travaillons pas en équipe, la Matsuura n'est pas exploitée à plein rendement, car logiquement elle devrait pouvoir tourner entre 14h à 16h par jour.

**MSM: En matière d'investissement quelles sont vos options habituelles? (leasing, prêt bancaire, cash)**

Michel Yerly: Étonnamment, tout est payé cash!

**MSM: A quels salons participerez-vous l'an prochain?**

Michel Yerly: Nous serons présent au salon du Siams (19 au 22 avril 2016) et à l'EPHJ (14 au 17 juin 2016).

**MSM: Quels logiciels utilisez vous au bureau d'étude?**

Michel Yerly: En matière de CAO, c'est Solidworks et pour la FAO nous utilisons Alphacam (de MW Programmation) et GO2cam (de Jinfo). Et en matière d'ERP, il s'agit du produit R-MES mis en place par la maison LCB, de Courtedoux. Ce progiciel assure le flux des pièces et la gestion des stocks.

**MSM: Etes-vous à la recherche de personnel?**

Michel Yerly: Oui absolument nous recherchons des polymécaniciens pour du tournage et du fraisage. Nous formons des apprentis, jusqu'à maintenant il y en a toujours deux en cours d'apprentissage.



Image: JR Gonthier

Matsuura, c'est la machine-outil responsable de cet état de surface scintillant.



Image: JR Gonthier

Usinage sur les 5 faces avec la nouvelle Matsuura.



Image: JR Gonthier

Les pièces usinées sont à la fois précises et d'un état de surface plus que parfait.

## Une machine dédiée aux outilleurs

**MSM: Monsieur Rougemont, quel est le client type de ce genre de machine?**

Yves Rougemont: Ce sont habituellement des ateliers de mécanique équipés avec des centres d'usinage 3 axes et qui veulent se lancer dans le 5 axes. Cette machine permet à l'opérateur une programmation directe



Image: JR Gonthier

Détail de pièce réalisée sur le centre d'usinage vertical Matsuura MX520.



Image: JR Gonthier

Zoom sur la scène d'usinage.



Image: JR Gonthier

Diviseur intégré permettant d'usiner des cylindres de diamètre maximum de 520 mm et d'une hauteur de 350 mm.

sur la machine et évite dans une première phase l'achat d'une FAO pour un usinage 5 axes positionnés s'entend.

**MSM: Pouvez-vous citer de mémoire d'autres acquéreurs en Suisse romande?**

*Yves Rougemont:* Cagnon Industries SA à Carouge et l'atelier mécanique Jean-François Baud à Tannay près de Versoix.

**MSM: Dans les gammes de machines Matsuura, où se situe la MX520?**

*Yves Rougemont:* C'est une machine d'entrée de gamme, avec 5 axes simultanés sans compromis de qualité Matsuura. Elle offre

un très bon équipement et est très économique avec un excellent rapport qualité/prix. Vous avez le choix entre 3 types de tables différentes. Cette gamme est complétée par la MX-850 de capacité plus grande.

Le but d'un centre d'usinage 5 axes est d'augmenter la productivité et le niveau de qualité des pièces tout en réduisant les coûts de fabrication. La machine Matsuura MX-520 vous offre une grande flexibilité et vous permet de réagir à la demande du marché. C'est primordial, les clients d'aujourd'hui cherchent du service et seront satisfaits.

**MSM: Lors de l'achat d'une machine, proposez-vous aussi une offre de reprise pour une machine à reprendre?**

*Yves Rougemont:* Cela peut arriver, si elle est en bon état, nous actionnons notre réseau de vente afin de trouver une entreprise intéressée ou sinon nous la recyclons.

**MSM: Quand auront lieu les prochaines journées portes-ouvertes à Chavornay et/ou Eschenbach?**

*Yves Rougemont:* Les 9 et 10 septembre 2015 nous proposons un Medical Workshop à Eschenbach en allemand.

**MSM: A quels prochains salons participerez-vous?**

*Yves Rougemont:* Les fournisseurs que nous représentons en Suisse seront évidemment présent à l'EMO 2015 à Milan, puis en 2016 nous exposerons au SIAMS, à l'EPHJ et à Prodex. <<

**Auteur**

Jean-René Gonthier, rédacteur en chef MSM

**Coordonnées du représentant en Suisse de Matsuura**

Newemag AG,  
Acherfang 8, 6274 Eschenbach,  
Tél. 041 798 30 67, Fax 041 790 10 54,  
info@newemag.ch, [www.newemag.ch](http://www.newemag.ch)

**Coordonnées de la succursale romande de Newemag**

Schneider mc SA,  
Rue de l'Industrie 3, 1373 Chavornay,  
Tél. 024 441 72 13, Fax 024 441 72 14,  
info@schneidermcsa.ch,  
[www.schneidermcsa.ch](http://www.schneidermcsa.ch)

**Coordonnées de l'utilisateur**

Yerly Mécanique SA,  
Route de la Communance 26,  
2800 Delémont,  
Tél. 032 421 11 00, Fax 032 421 11 01,  
info@yerlymecanique.ch,  
[www.yerly.net](http://www.yerly.net)



## Systèmes de Dosage Automatisés Assistés par Caméra



Scannez le QR-Code pour voir la vidéo !

**Installation rapide**

- Mise en place et programmation simplifiées avec le logiciel de programmation sur PC DispenseMotion

**Dosage optimisé**

- Précision optimale grâce au détecteur de hauteur laser intégré

**Qualité des pièces et productivité améliorées**

- Répétabilité précise grâce à la caméra CCD intelligente
- Contrôle de la position par encodeur pour garantir des performances de dosage optimales

**NOUVEAU ! PRO Series**



7324 Vilters  
Tel. +41 (0) 81 723 47 47  
info.ch@nordsonefd.com  
[www.nordsonefd.com/fr](http://www.nordsonefd.com/fr)

